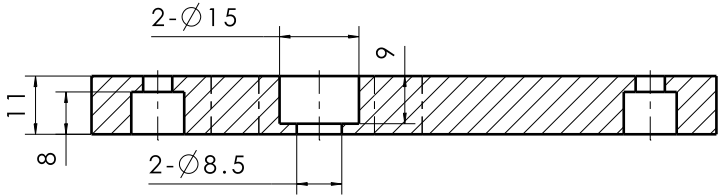


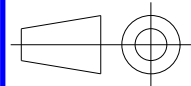
GZ-SDCG06_V1

全部: 3.2



技术要求

- 1、去除尖角毛刺;
- 2、表面发黑处理;
- 3、未注尺寸以3D数模为准;



第一角投影视图

一般公差

| | |
|----|-------------|
| 线性 | GB/T13914-6 |
| 角度 | GB/T13915-3 |
| 形位 | GB/T13916-m |



北京光华荣昌汽车部件有限公司

材料

Q235

名称

夹紧气缸固定板

特殊特性符号: 【1】安全特性; 【2】关键特性

| | | | |
|----|--|-----|--|
| 设计 | | 标准化 | |
| 审核 | | 批准 | |

| | | |
|-------------|--------|-----|
| 阶段标记 | 重量(Kg) | 比例 |
| S A | 0.6 | 1:1 |
| 共 1 张 第 1 张 | | |

件号(图号)

GZ-SDCG06_V1

| | | | | | | | | | |
|------|----|-------|------------|------|----------|----|----|----|----|
| 00 | | S01 | 零件新增, 图纸下发 | 孙国 | 20201207 | | | | |
| 3D版本 | 分区 | 更改文件号 | 2D版本 | 更改描述 | 更改 | 日期 | 审核 | 日期 | 批准 |

项目代码: MA501 (举例)